

FICHA TÉCNICA PRODUCTO



ARTÍCULO: 201102 MOPA 350 BCO.DOB.

PRESENTACIÓN 0

COMPOSICIÓN: 50% ALG.30% POLIAM.20% FIB.DIVERS

CÓDIGO EAN: 84 10347 01102 7

CÓDIGO DUN: 1 84 10347 01102 4

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

| Cód. | Descripción | Cant. | Unidad |
|------|--------------------------------|--------|--------|
| 220 | HILO BCO.EXTRA Nº 240 6/C. | 0,34 | KG |
| 133 | CINTA 7 CM. MOPAS INDUSTRIALES | 0,5 | MT |
| 202 | HILO COSER POL.30/3 BLANCO | 0,0003 | KG |

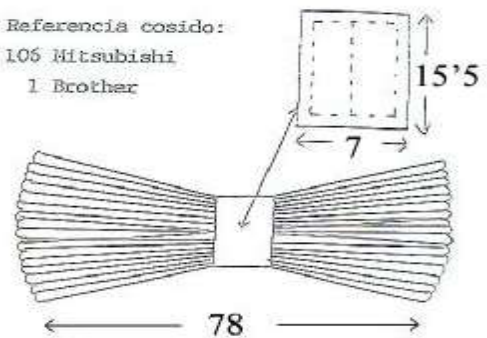
VISTA DEL PRODUCTO



ENVASE INDIVIDUAL (Características, identificación)

| Cód. | Descripción | Cant. | Unidad |
|------|--------------------------------|-------|--------|
| 196 | BI CISNE MOPAS IND.GRAN. 22X48 | 1 | U |
| 9383 | ETI.TEX.ADH.CISNE EXTRA 350 | 1 | U |

Referencia cosido:
106 Mitsubishi
1 Brother



CARACTERÍSTICAS DEL ENVASE (Envase parcial y colectivo)

| Cód. | Descripción | Cant. | Unidad |
|------|--------------------------------|-------|--------|
| 836 | CAJA MI-50-P MOP.IND.300 A 350 | 0,02 | U |

OBSERVACIONES

- * Longitud de madeja doblada 78 +- 1 cm.
- * Peso madeja hilo 338 gr.
- * Cinta central 12 gr.
- * TOTAL: 350 gr. +- 5%
- * TOLERANCIAS: 332,5 - 367,5 gr.
- * Referencia de cosido: 106 MITSUBISHI - 1 BROTHER
- * Hilos emparrado: 3/5
- * Vueltas: 20/22
- * Piñon: 27
- * Envase colectivo: 50 u.
- * Medidas:

| | | | |
|---|-----|-----|-----|
| | L | A | H |
| - | 595 | 400 | 490 |

APROBACIÓN DEL DTOR. TÉCNICO Y DE FABRICACIÓN:

AUTORIZACIÓN DE I+D

NOMBRE: ALBERTO VALLS BENEYTO

FIRMA:

FECHA ULTIMA ACTUALIZACIÓN: 17/03/2009