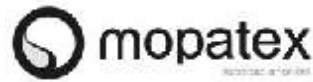


# FICHA TÉCNICA PRODUCTO



**ARTÍCULO:** 201107 MOPA 350 ALG.ESP.12/C COR.

**PRESENTACIÓN** 0

**COMPOSICIÓN:** 90% ALGODON - 10% FIB.DIVERSAS

**CÓDIGO EAN:**

**CÓDIGO DUN:**

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

Cód.	Descripción	Cant.	Unidad
861	HILO ALG.ESP.Nº 140 12/C	0,34	KG
133	CINTA 7 CM. MOPAS INDUSTRIALES	0,5	MT
202	HILO COSER POL.30/3 BLANCO	0,0008	KG

## VISTA DEL PRODUCTO

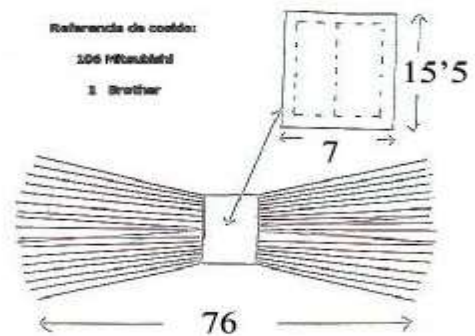


## ENVASE INDIVIDUAL (Características, identificación)

Cód.	Descripción	Cant.	Unidad
196	BI CISNE MOPAS IND.GRAN. 22X48	1	U
9380	ETI.TEX.ADH.CISNE UNIVER.ESP.	1	U

## CARACTERÍSTICAS DEL ENVASE (Envase parcial y colectivo)

Cód.	Descripción	Cant.	Unidad
836	CAJA MI-50-P MOP.IND.300 A 350	0,02	U



## OBSERVACIONES

- \* Longitud de madeja cortada 76 +- 1 cm.
- \* Peso madeja hilo 338 gr.
- \* Cinta central 12 gr.
- \* TOTAL: 350 gr. +- 5%
- \* TOLERANCIAS: 333 - 367 gr.
- \* Referencia de cosido: 106 MITSUBISHI - 1 BROTHER
- \* Hilos empujado: 3/4
- \* Vueltas: 18/20
- \* Piñon: 27
- \* Envase colectivo: 50 u.
- \* Medidas:
 

L	A	H
595	400	490

## APROBACIÓN DEL DTOR. TÉCNICO Y DE FABRICACIÓN:

### AUTORIZACIÓN DE I+D

**NOMBRE:** ALBERTO VALLS BENEYTO

**FIRMA:**

**FECHA ULTIMA ACTUALIZACIÓN:** 17/03/2009