



Descrição

O Tork OptiServe® Sem Núcleo é um sistema de papel higiénico de elevada capacidade para instalações nas quais é fundamental a eficiência e a sustentabilidade e proporcionar uma ótima experiência. É uma melhor alternativa ao papel higiénico convencional e aos rolos jumbo tradicionais. A ampla oferta de dispensadores significa que diferentes necessidades num estabelecimento podem ser colmatadas com apenas um tipo de papel higiénico.

- Papel higiénico sem núcleo, perfurado com 2 folhas com design atrativo
- Três vezes mais papel comparativamente aos rolos convencionais, evitando que os produtos se esgotem
- Rolos compactos, menor frequência de recarga e poupança de tempo
- Sem núcleo e sem embalagem significa menos desperdício
- Metade do espaço de armazenamento em comparação com rolos de papel higiénico convencionais
- Embalagens Tork Easy Handling® para transporte ergonómico
- Poupança de espaço
- Sem núcleo
- Capacidade elevada
- Relevo

Certificações de produtos



Detalhes do produto

Relevo	Sim
Impressão	Não
Diâmetro do rolo	13,1 cm
Comprimento do rolo	94,3 m
Folha	2
Largura do rolo	9,3 cm
Sistema	T7
Cor	Branco

Dados de transporte

	Unidade do consumidor (CON)	Unidade de transporte (TRP)	Palete (PAL)
EAN	7322542403815	7322542403839	7322542247228
Material de embalagem	none	Plastic Shrink Film	-
Unidades	1	24 (24 CON)	1056 (44 TRP)
Altura	93 mm	186 mm	2 196 mm
Comprimento	131 mm	524 mm	1 200 mm
Largura	131 mm	393 mm	800 mm
Peso bruto	289,41 g	6,99 kg	307,65 kg
Peso líquido	289,41 g	6,95 kg	305,61 kg
Volume	1,6 dm3	38,3 dm3	1,69 m3
Camadas por palete	-	-	11
TRP por Camadas	-	-	4



Think ahead.

Tork OptiServe® Papel Higiénico Sem Núcleo

472630

Produtos compatíveis



Trk OptiServe Coreless 2-Roll Dispenser
White
558041



Tork OptiServe Coreless 2-Roll Dispenser
Black
558042



Tork OptiServe Coreless 4-Roll Dispenser
White
558051



Tork OptiServe Coreless 4-Roll Dispenser
Black
558052

Ambiental

Conteúdo

O produto é fabricado a partir de

Fibras recicladas
Químicos

O material da embalagem é feito de papel ou plástico.

Material

Fibras recicladas

A reciclagem de papel é uma forma eficaz de utilização de recursos, uma vez que as fibras da madeira são usadas mais do que uma vez.

São exigidos elevados padrões em termos da qualidade e pureza do papel reciclado, os quais abrangem cada fase da cadeia (recolha, seleção, transporte, armazenamento, utilização), de forma a garantir produtos seguros e higiénicos.

As fibras recicladas podem ser produzidas a partir de diferentes tipos de papel reciclado, como papel de jornal recolhido, revistas, resíduos de escritório, copos de papel, caixas de bebidas, caixas de papelão ondulado e toalhas de mão de papel. Para cada produto é feita a escolha do tipo de papel reciclado a utilizar, dependendo dos seus requisitos específicos em termos de propriedades de desempenho e brilho. O papel é dissolvido em água, lavado, tratado com químicos a altas temperaturas e peneirado para separar as impurezas.

O branqueamento da pasta, usada para lenços de papel, é principalmente um processo para remover substâncias que podem ter um efeito negativo em propriedades importantes do produto acabado, como pureza, absorção, resistência e cor da pasta.

O branqueamento da pasta de fibra reciclada é efetuado com agentes de branqueamento sem cloro (peróxido de hidrogénio e ditionito de sódio). Alguns dos nossos produtos são branqueados e outros não.

Para produtos branqueados, utilizamos agentes branqueadores (de modo a aumentar o brilho da pasta do papel reciclado).

Químicos

Todos os químicos (adjuvantes tecnológicos e aditivos) são avaliados segundo uma perspetiva de segurança ambiental, da saúde no trabalho e do próprio produto.

Utilizamos aditivos para controlar o desempenho do produto:

- Agentes de resistência em húmido (para papel de limpeza e toalhas de mãos)



Think ahead.

Tork OptiServe® Papel Higiénico Sem Núcleo

472630

- Agentes de resistência em seco (utilizados em conjunto com o tratamento mecânico da pasta de modo a fabricar produtos resistentes tal como os panos de remoção de sujidade)
- Para papéis coloridos, são adicionados corantes e fixadores (de modo a garantir a fixação perfeita da cor)
- Para produtos impressos, aplicam-se tintas de impressão (pigmentos com diluentes e fixadores)
- Para produtos de folhas múltiplas, usamos normalmente uma cola solúvel em água de modo a garantir a integridade do produto

Na maioria das nossas fábricas não adicionamos branqueadores óticos, embora sejam frequentemente aplicados em papel reciclado, uma vez que este é usado em papel de impressão.

Não utilizamos amaciadores para produtos de higiene profissionais.

A elevada qualidade do produto é garantida através de sistemas de gestão de higiene e qualidade ao longo dos processos de produção, armazenamento e transporte.

De modo a manter um processo estável e a qualidade do produto, o processo de fabrico de papel é apoiado pelos seguintes químicos/adjuvantes tecnológicos:

- agentes antiespuma (agentes tensioativos e dispersantes)
- controlo de pH (hidróxido de sódio e ácido sulfúrico)
- auxiliares de retenção (químicos que ajudam a aglomerar pequenas fibras para evitar a perda das mesmas)
- Químicos de revestimento (que ajudam a controlar a crepagem do papel, tornando-o suave e absorvente)

Para reutilizarmos as aparas das fábricas de papel e utilizarmos fibras recicladas, usamos:

- Agentes auxiliares no fabrico de pasta de papel (químicos que ajudam a desagregar o papel resistente em húmido)
- Químicos de floculação (que ajudam a remover as tintas de impressão e agentes de enchimento do papel reciclado)
- Agentes branqueadores (para aumentar o brilho da pasta do papel reciclado)

Na limpeza das nossas águas residuais e para efeitos de tratamento biológico, utilizamos agentes de floculação e nutrientes de modo a garantir que as nossas fábricas não têm qualquer impacto negativo na qualidade da água.

Certificação ambiental	Este produto é certificado com o rótulo ecológico da UE com o número SE/004/001. Este produto é certificado pela FSC® com o número SA-COC-008266.
Embalagem	Cumprimento da diretiva relativa a embalagens e resíduos de embalagens (94/62/CE): Sim
Data de criação do artigo e revisão mais recente do artigo	Data de emissão: 03-07-2024 Data de revisão: 07-10-2025
Produção	Este produto é produzido na fábrica de Hondouville - FR e certificado de acordo com ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.
Destrução	Este produto pode ser eliminado na rede normal de esgotos da comunidade.

Essity Portugal Lda, Av. D. João II, nº 43, Torre Fernão de Magalhães, 6º Piso, PT-1990-084 Lisboa, Portugal